(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-264742

(43)公開日 平成6年(1994)9月20日

庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
8206-3G		
7443-3G		
7443-3G		•
Ĺ		8 8206-3 G 7443-3 G

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)

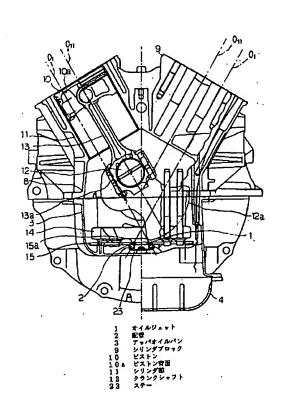
(21)出願番号	特願平5-54069	(71)出願人	000003997	
(22)出願日	平成 5年(1993) 3月15日	(72)発明者	日産自動車株式会社 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 ナト・松井	
		(12)先明有	ペープ パス 神奈川県横浜市神奈川区宝町 2番地 日産 自動車株式会社内	
		(74)代理人	弁理士 後藤 政喜 (外1名)	

(54)【発明の名称】 内燃機関のピストン冷却装置

(57)【要約】

【目的】 ピストンの背面にオイルを噴射する内燃機関 に適したピストン冷却装置を提供する。

【構成】 潤滑油を回収するオイルパン3,4をクラン クシャフト12の下方に設け、ピストン10の背面10 aに向けて潤滑油を噴射するオイルジェット1をオイル パン3に取付け、オイルジェット1のノズル中心線Oi をシリンダの中心線Oilと略平行に配置する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 潤滑油を回収するオイルパンをクランクシャフトの下方に設け、ピストンの背面に向けて潤滑油を噴射するオイルジェットをオイルバンに取付け、オイルジェットのノズル中心線をシリンダの中心線と略平行に配置したことを特徴とする内燃機関のピストン冷却装置。

【請求項2】 オイルパンにオイルポンプの吐出側に連通する潤滑油の流入口を形成し、流入口に連通してオイルジェットに潤滑油を導く配管をオイルパン上に設けた 10 ことを特徴とする請求項1記載の内燃機関のピストン冷却装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ピストンの背面にオイルを噴射する内燃機関のピストン冷却装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】内燃機関に備えられるピストンは、その 頂部で燃焼室を画成し、燃焼室に発生する燃焼圧力をコ ンロッドを介してクランクシャフトに伝え、機関部品の なかでも最も過酷な条件にある。

【0003】従来の内燃機関のピストン冷却装置として、例えば図4に示すようなものがある(実開昭63-119821号公報、参照)。

【0004】これについて説明すると、シリンダブロック39にはクランクシャフトを支承するベアリング32を2本のビーム部34を介して一体化したベアリングビーム33が締結され、図中矢印で示すようにピストンに向けて潤滑油を噴射するオイルジェット31が各ビーム 30部34に取付けられている。

【0005】ビーム部34の内部に油通路35が形成されており、油通路35にはクランクシャフトの軸受部に供給された潤滑油の一部が流入し、各気筒に設けられるオイルジェット31に潤滑油を分配するようになっている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このような従来の内燃機関のピストン冷却装置にあっては、オイルジェット31がベアリングビーム33に設けられる構造のため、オイルジェット31の取付け位置が制約され、オイルジェット31の潤滑油噴射方向をシリンダ38の中心線〇38に対して所定角度で傾斜させる必要がある。このため、オイルジェット31から噴射される潤滑油がピストンに当たる位置は、ピストンがシリンダ38に対して摺動するのに伴って変わり、ピストンの背面に当たらずにピストンピンボス部等に当たってオイルパンへと落下する潤滑油が多く、オイルジェット31に対して無駄に供給される潤滑油が多く、オイルボンプの大容量化を招く等の問題点が考えられる。

2

【0007】また、従来から、シリンダ部の下端からオイルジェットを臨ませ、オイルジェットの潤滑油噴射方向をシリンダ中心線と平行にする構造がある。

【0008】しかしながら、上記構造では、下死点付近においてピストンのスカート部がオイルジェットと干渉しないように、スカート部に切欠きを形成しなければならない等、ピストンの形状が制約されたり、機関のコンパクト化が拒まれるという問題点が考えられる。

【0009】従来、オイルジェットから噴射される潤滑油は、機関各部を経由した後の潤滑油を使用していたので、その潤滑油は機関各部から受熱して高温となるので、ピストンの冷却効率が悪いという問題があった。

【0010】本発明は上記の問題点に着目し、ピストンの背面にオイルを噴射する内燃機関に適したピストン冷却装置を提供することを目的とする。

[0011]

【課題を解決するための手段】本発明は、潤滑油を回収するオイルパンをクランクシャフトの下方に設け、ピストンの背面に向けて潤滑油を噴射するオイルジェットをオイルパンに取付け、オイルジェットのノズル中心線をシリンダの中心線と略平行に配置する。

【0012】請求項2記載の発明は、オイルパンにオイルポンプの吐出側に連通する潤滑油の流入口を形成し、流入口に連通してオイルジェットに潤滑油を導く配管をオイルパン上に設ける。

[0013]

【作用】ピストン背面に衝突した潤滑油はピストン背面 に拡がってピストンの熱を吸収した後に、オイルパンへ と落下することにより、ピストンの熱を持ち去る。

【0014】各オイルジェットのノズル中心線がシリンダ部中心線と略平行に配置されていることにより、各オイルジェットから噴射される潤滑油は、ピストンの摺動位置に関係なく、ピストン背面の所定位置に向かう。これにより、各オイルジェットから噴射される潤滑油は、クランクシャフトのカウンタウェイト等に衝突する回転角度以外では、常にピストン背面の一定した位置に到達し、潤滑油をピストン背面の広い範囲に分配することができ、ピストンの冷却性を高められる。

【0015】オイルジェットをオイルパンに取付ける構 0 造により、オイルジェットがピストンやクランクシャフ トと干渉することが避けられ、機関のコンパクト化を妨 げることがない。

【0016】請求項2記載の発明においては、オイルパンにオイルポンプの吐出側に連通する潤滑油の流入口を形成し、流入口に連通してオイルジェットに潤滑油を導く配管をオイルパン上に設ける構造により、オイルパンとオイルジェットをユニット化して生産性を高められる。

【0017】オイルポンプ直下流の温度の低い潤滑油が 50 オイルジェットから噴射されるので、ピストンの冷却効 率が向上する。

[0018]

【実施例】以下、本発明の実施例を添付図面に基づいて 説明する。

【0019】図1に示すように、V型6気筒機関に備えられるシリンダブロック9は左右バンクにピストン10を収装するシリンダ部11が形成される。図中、13はコンロッド、12はクランクシャフト、14はクランクシャフト12を支承するベアリングビームである。

【0020】シリンダ9のスカート部8にはアルミ鋳造 10 製アッパオイルパン3と、その下部に板金製ロアオイル パン4がそれぞれ複数のボルトを介して連結されて、こ のロアオイルパン4内に貯溜された潤滑油は図示しない オイルボンプによって吸い上げられてエンジン各部を潤 滑した後、再びアッパオイルパン3およびロアオイルパ ン4に戻るようになっている。

【0021】アッパオイルパン3およびロアオイルパン4の上方には、バッフルプレート15が取付けられ、潤滑油の大きな揺れを抑制してオイルストレーナが油面上に露出することを防止するようになっている。

【0022】アッパオイルパン3とロアオイルパン4の 上方には各気筒のピストン10の背面10aに向けて潤 滑油を噴射する6つのオイルジェット1が設けられる。

【0023】図2にも示すように、アッパオイルパン3上には各オイルジェット1に潤滑油を導く配管2が設けられる。配管2はクランクシャフト12と平行に延びる2本のチューブ21、22を有する。各チューブ21、22を結ぶステー23がボルト24を介してアッパオイルパン3に締結される。アッパオイルパン3にはボルト24を螺合させるボス部3aが突出形成され、ステー23を介して各オイルジェット1が油面上に臨むよう支持される。

【0024】各オイルジェット1および配管2は各オイルパン3,4とバッフルプレート15の間に配置され、バッフルプレート15には各オイルジェット1をクランク室側に臨ませる開口15aが形成される。

【0025】各オイルジェット1のノズル中心線O1は 各シリンダ中心線O11と平行に配置され、ピストン10 の背面10aの最上部と交差するように配置される。

【0026】図1の正面図上において、各オイルジェット1から左バンクに噴射される潤滑油と、右バンクに噴射される潤滑油と、右バンクに噴射される潤滑油は交差するように配置されている。

【0027】オイルジェット1とノズル中心線O1はクランクシャフト12の回転位置によってそのカウンタウェイト12aやコンロッド13の大端部13a等と交差しない空間を通る。

【0028】図3に示すように、アッパオイルパン3にはオイルポンプ(図示せず)の吐出側に連通する潤滑油の流入口31、オイルフィルタ30に対する取付座3

4 9のオイルギャラリに連通する潤滑油の流出口34がそれぞれ一体形成される。

【0029】取付ボス部33に接続する配管2の基端部にはレギュレータバルブ7が介装される。レギュレータバルブ7はこれに導かれる油圧が所定値より低い低速運転時に配管2への潤滑油の流入を遮断し、油圧が所定値を越える高速運転時に開弁して潤滑油を配管2に流入させるようになっている。

【0030】オイルフィルタ30はこれを通過する潤滑油から細かいゴミを取り去るものであるが、必要に応じて潤滑油から外気への放熱を促進するオイルクーラの機能を持つものを装着することも考えられる。

【0031】次に、作用について説明する。

【0032】レギュレータバルブ7が閉弁する低速運転時に、オイルフィルタ30を通過した潤滑油の全量がシリンダブロック9のオイルギャラリに導かれ、クランクシャフト12の軸受部やシリンダヘッド上の動弁系に供給される。このとき、各オイルジェット1からの潤滑油の噴射は止められ、ピストン10を過剰に冷却することが避けられる。

【0033】レギュレータバルブ7が開弁する高速運転時に、オイルフィルタ30を通過した潤滑油の一部が配管2を通って各オイルジェット1から噴射されてピストン10の背面10aに当たってピストン10を冷却し、残りがシリンダブロック9のオイルギャラリに導かれる。

【0034】各オイルジェット1のノズル中心線O1はシリンダ部中心線O11と平行に配置されていることにより、各オイルジェット1から噴射される潤滑油は、ピストン10の摺動位置に関係なく、ピストン背面10aの所定位置に向かう。これにより、各オイルジェット1から噴射される潤滑油は、カウンタウェイト12a等に衝突する回転角度以外では、常にピストン背面10aに対して一定した位置に当たり、ピストン背面10aの広い範囲に拡がりながらピストン10の熱を吸収した後に、オイルパン3、4へと落下することにより、ピストン10の熱を持ち去り、ピストン10の冷却性を高められる。

【0035】また、本発明をピストンの内部に冷却空洞が形成される機関に適用した場合、オイルジェットから噴射される潤滑油を冷却空洞の入口が開口する一定した位置に到達させることができるので、冷却空洞に多くの潤滑油を流入させて、ピストン冷却性を高められる。

【0036】オイルジェット1をオイルパン3,4に取付け、オイルパン3,4とバッフルプレート15の間に介装する構造により、オイルジェット1がピストン10やクランクシャフト12と干渉することが避けられ、機関のコンパクト化を妨げることない。

の流入口31、オイルフィルタ30に対する取付座3 【0037】アッパオイルパン3に潤滑油の流入口、オ 2、配管2に対する取付ボス部33、シリンダブロック 50 イルフィルタ30に対する取付座32、配管2に対する 取付ボス部33、潤滑油の流出口34がそれぞれ一体形成される構造により、アッパオイルパン3に対して各オイルジェット1およびオイルフィルタ30をユニット化して生産性を高められる。

【0038】オイルポンプから吐出する潤滑油はオイルフィルタ30あるいはオイルクーラを経て各オイルジェット1に供給されるため、比較的低温の潤滑油が各オイルジェット1に供給され、ピストン10の冷却性を高めれらる。

【0039】潤滑油を単一のレギュレータバルブ7を介 10 して各オイルジェット1に分配することにより、各オイルジェット1に対応してレギュレータバルブを設ける構造に比べて、各オイルジェット1の噴射圧にバラツキが生じることを防止できる。

[0040]

【発明の効果】以上説明したように本発明は、内燃機関のピストン冷却装置において、潤滑油を回収するオイルパンをクランクシャフトの下方に設け、ピストンの背面に向けて潤滑油を噴射するオイルジェットをオイルパンに取付け、オイルジェットのノズル中心線をシリンダの20中心線と略平行に配置したため、オイルジェットから噴射される潤滑油をピストン背面に効率良く供給することができ、ピストンの冷却性を高められる。

【0041】請求項2記載の発明は、オイルパンにオイ

ルボンプの吐出側に連通する潤滑油の流入口を形成し、流入口に連通してオイルジェットに潤滑油を導く配管をオイルパン上に設ける構造とすることにより、オイルパンとオイルジェットをユニット化して生産性を高められる。また、オイルボンプ直下流の温度の低い潤滑油がオイルジェットから噴射されるので、ピストンの冷却効率が向上する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例を示す機関の横断面図。

【図2】同じく図3のA-A線に沿うアッパオイルパン等の横断面図。

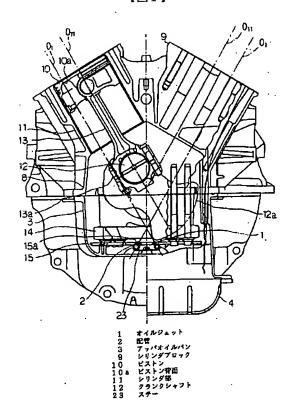
【図3】同じくアッパオイルパン等の平面図。

【図4】従来例を示す機関の横断面図。

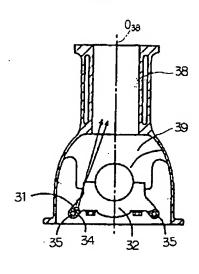
【符号の説明】

- 1 オイルジェット
- 2 配管
- 3 アッパオイルパン
- 9 シリンダブロック
- 10 ピストン
- 20 10a ピストン背面
 - 11 シリンダ部
 - 12 クランクシャフト
 - 23 ステー

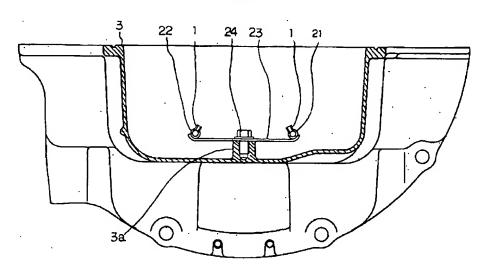
【図1】



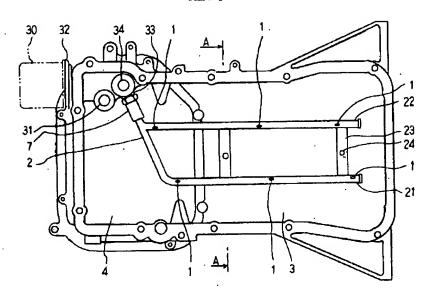
【図4】



【図2】



【図3】



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.